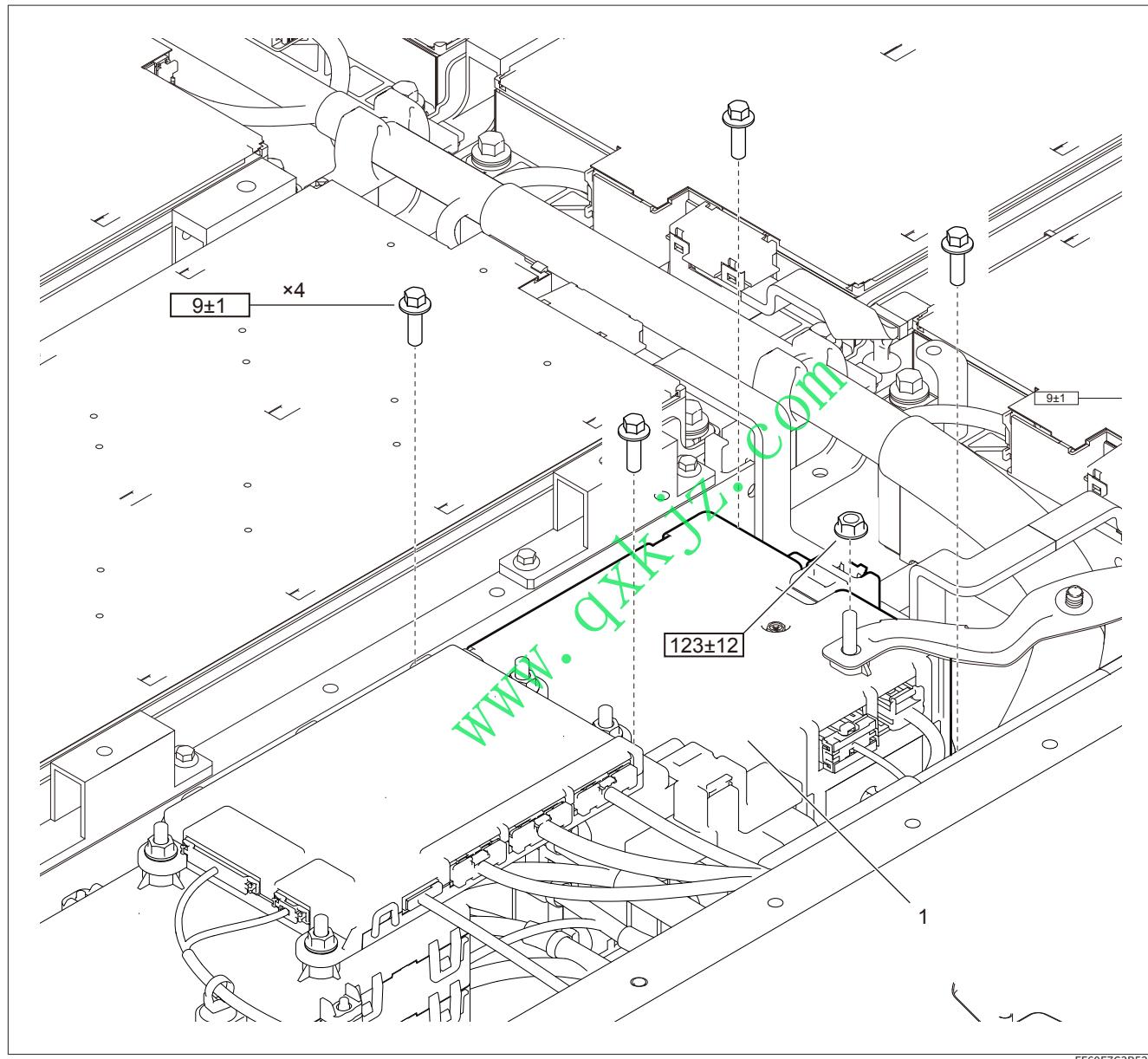


电池配电盒 位置图



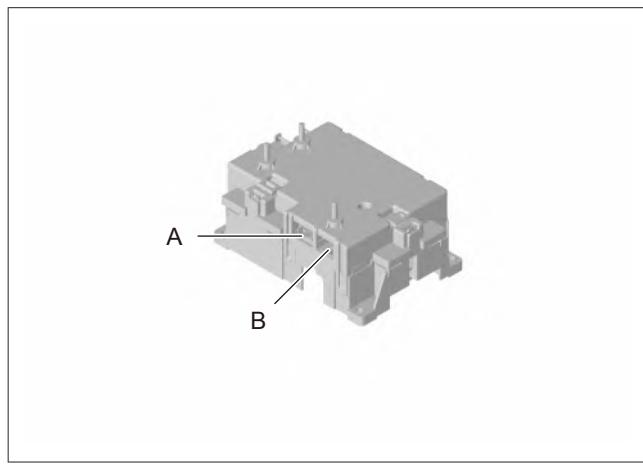
1. 电池配电盒

FF60E7C3B526

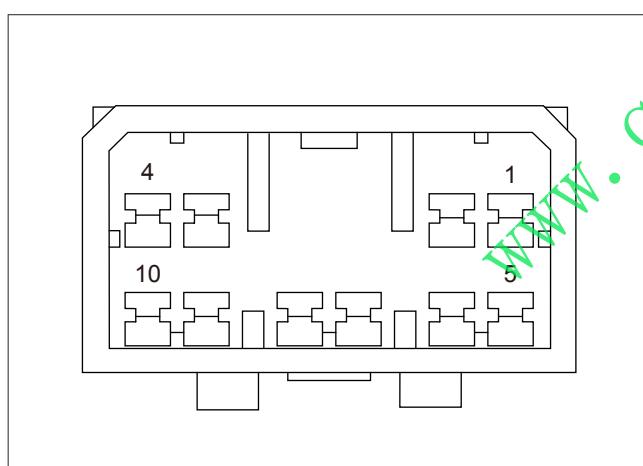
引脚定义

i 提示

- 电池配电盒插件位置如下图所示。

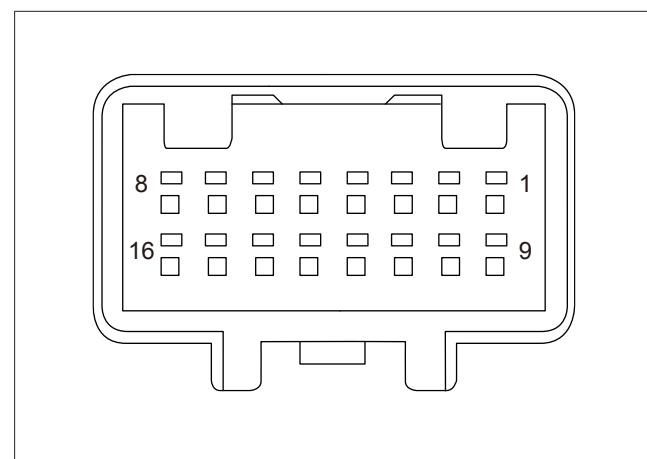


BDU 高压采样(插件 A)



引脚号	功能
1	—
2	CNT-HV-PACK-POS(U1)
3	CNT-HV-PACK-NEG(U01)
4	—
5	CNT-HV-FUSE-POS(U2)
6	—
7	CNT-HV-LINK-POS(U3)
8	—
9	—
10	CNT-HV-LINK-NEG(U02)

BDU 低压控制(插件 B)



引脚号	功能
1	接地
2	12V 电源
3	主负继电器-
4	主负继电器+
5	LEM Vout
6	接地
7	5V 电源
8	—
9	CAN H
10	CAN L
11	—
12	—
13	主正继电器-
14	主正继电器+
15	预充继电器+
16	预充继电器-

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- › 拆卸前确认零部件不带电。

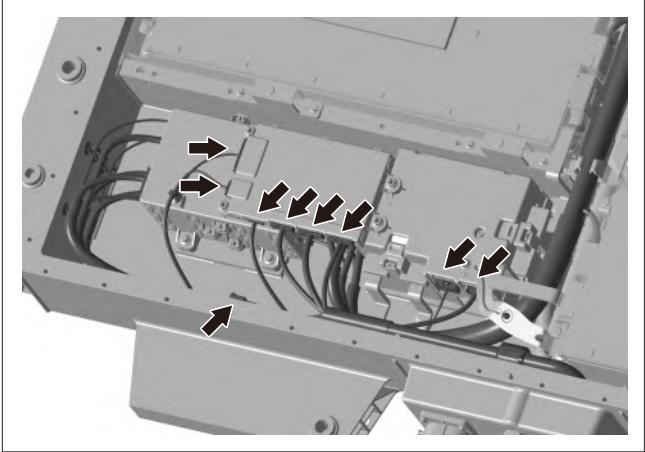
⚠ 警告

- › 当电池配电盒内的接触器粘连时，需确认电池配电盒内主正接触器、主负接触器状态，同步确认主保险状态，如熔断则同步更换。

⚠ 注意

- › 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板和电池配电盒接插件

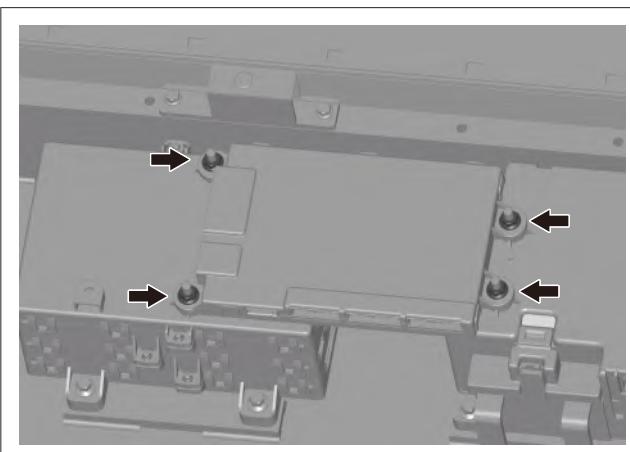


407C8EEEB32E

⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

8. 拆下 4 个螺母

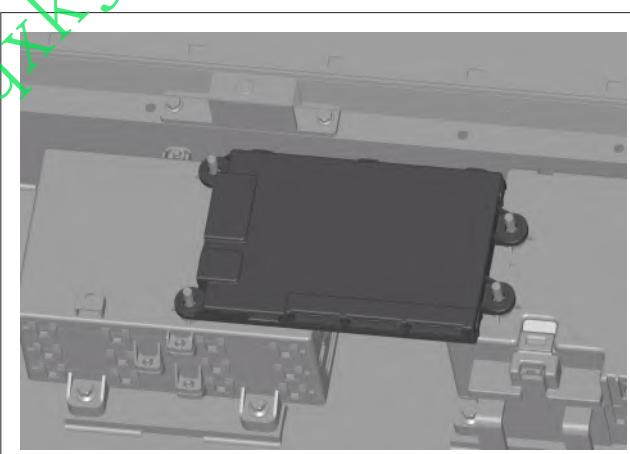


C79FEE10125

⚠ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

9. 拆下电池管理系统主控板

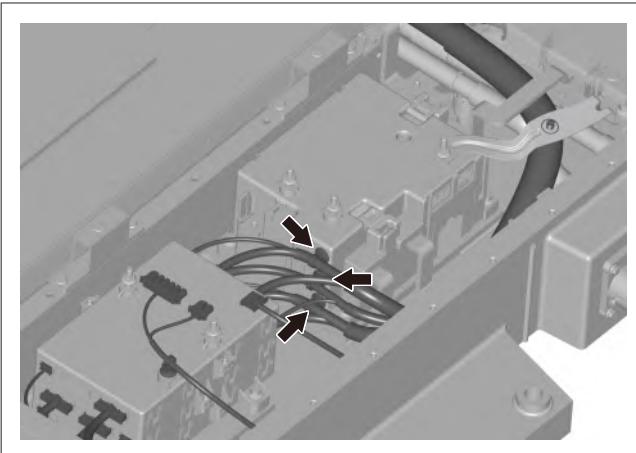


624B96704A8C

⚠ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

10. 断开电池管理系统从控板接插件和从控线束固定点

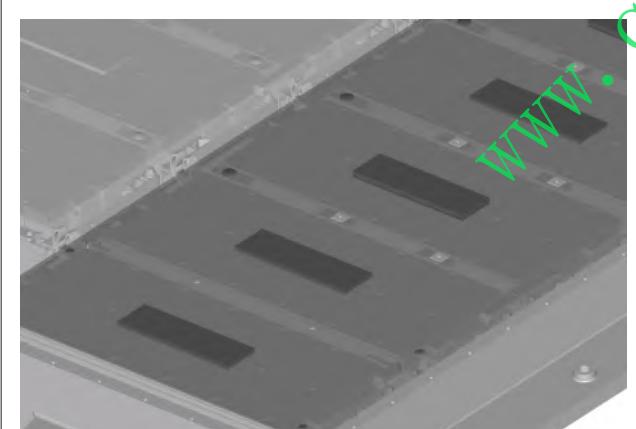


D161E4B99CDE

▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

11. 使用专用工具拆下云母板固定卡扣

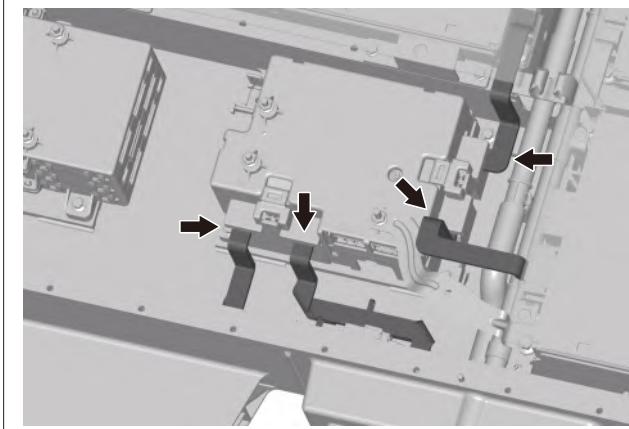


01394CC41455

▲ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

12. 断开 4 个铜排与电池配电盒的连接

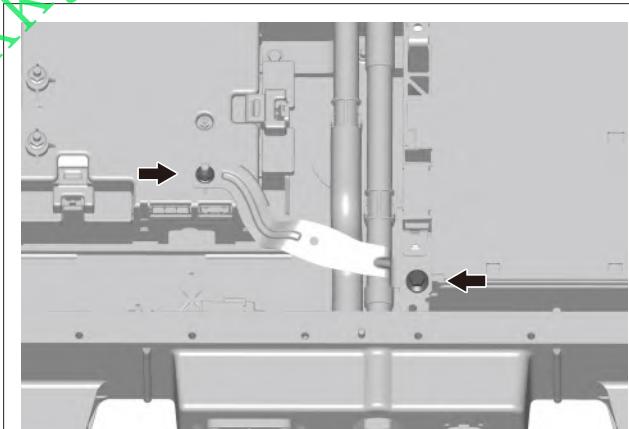


A04D92C53802

▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

13. 拆下 1 个螺栓和 1 个螺母



5812DE948D59

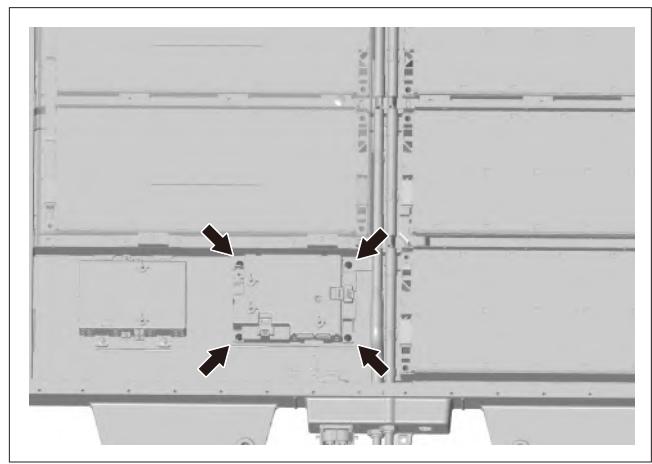
14. 拆下 1 个线束安装支架三



5F8B0E1C8B34

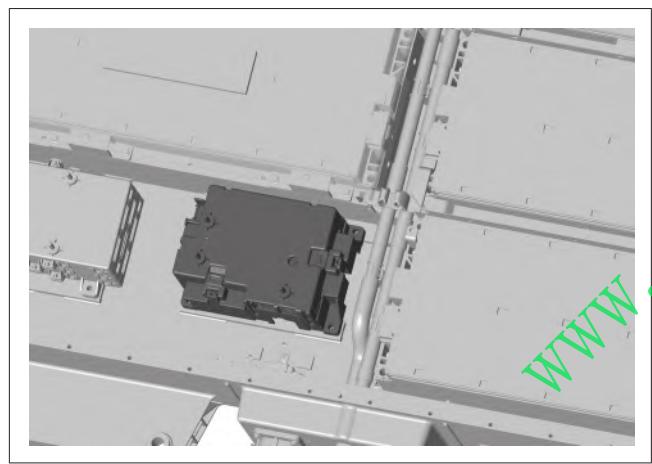
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

15. 拆下 4 个螺栓



B24984DDE340

16. 拆下电池配电盒



296ED19D7BD0

▲ 注意

- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

安装

▲ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

▲ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封件有破损老化应更换新的密封件。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零

部件与固定点原位置。

- 若高压保护盖/保护帽损坏，请更换原厂同型号高压保护盖/保护帽。

i 提示

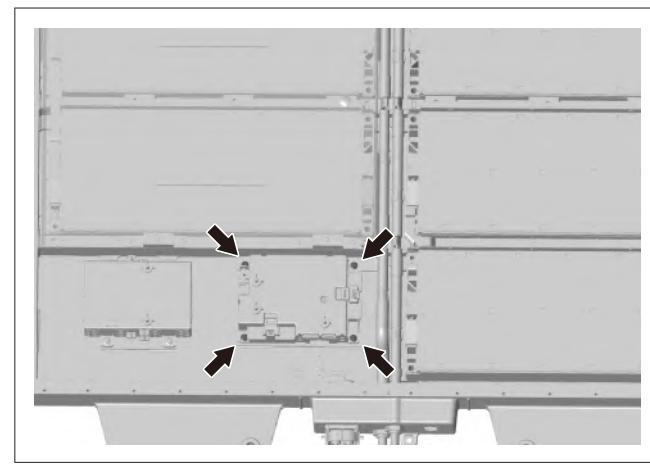
- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装电池配电盒到正确位置



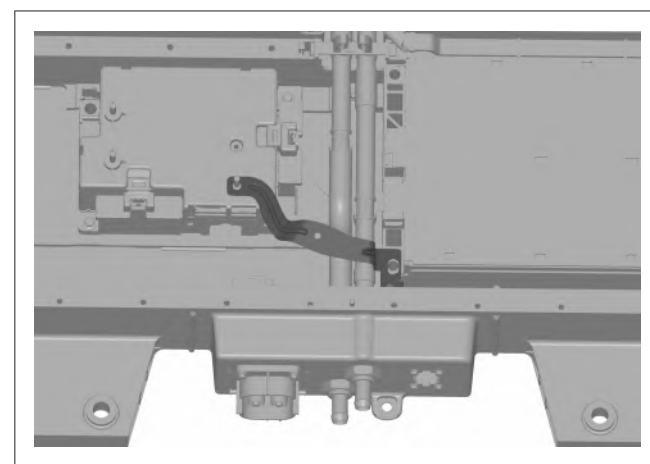
296ED19D7BD0

2. 安装 4 个螺栓



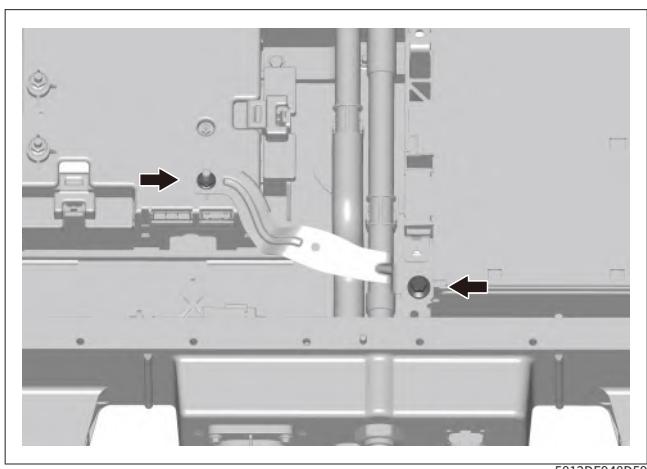
B24984DDE340

3. 安装 1 个线束安装支架三到正确位置



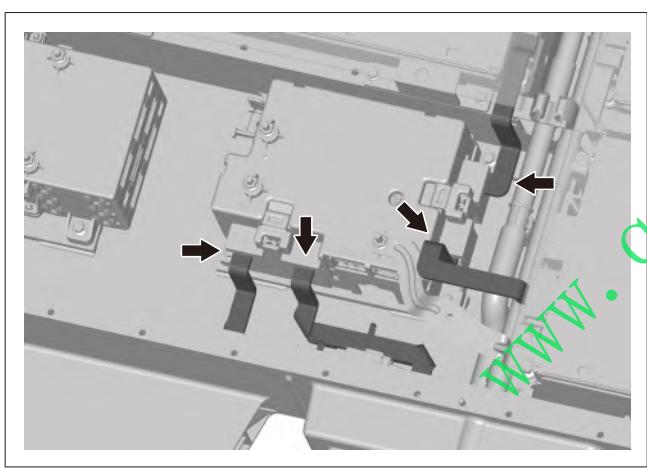
D6228C5677FF

4. 拧紧 1 个螺栓和 1 个螺母



5812DE948D59

5. 连接 4 个铜排与电池配电盒

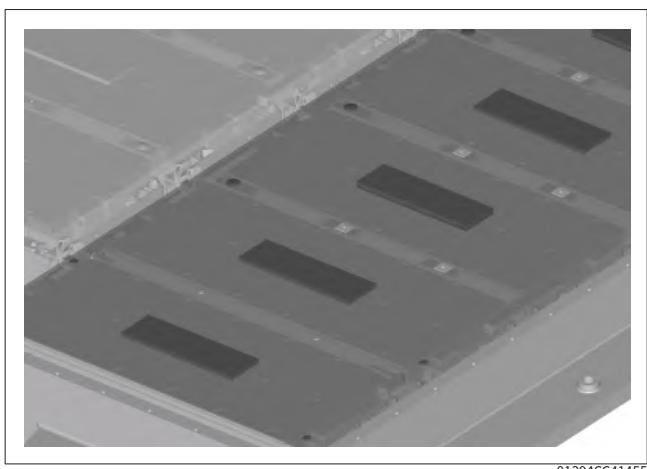


A04D92C53802

▲ 注意

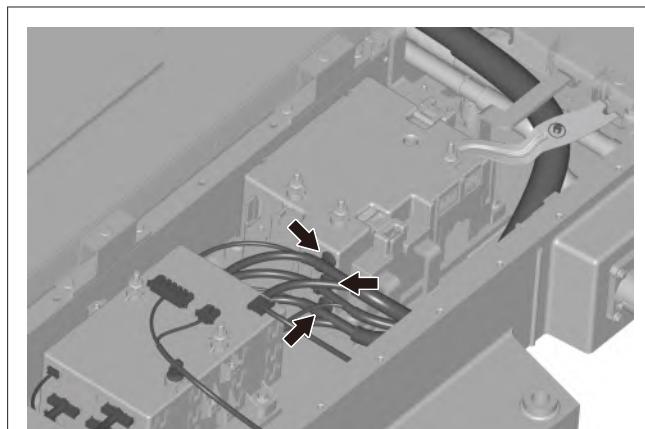
- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

6. 安装一块云母板总成



01394CC41455

7. 安装电池配电盒上的从控线束固定点，连接电池管理系统从控板接插件

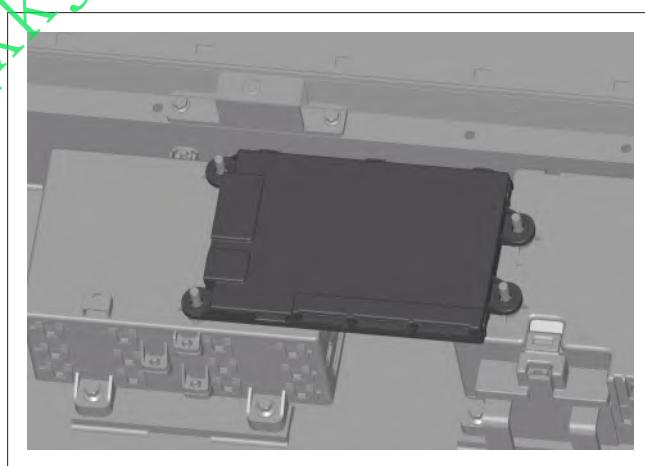


D161E4B99CDE

▲ 注意

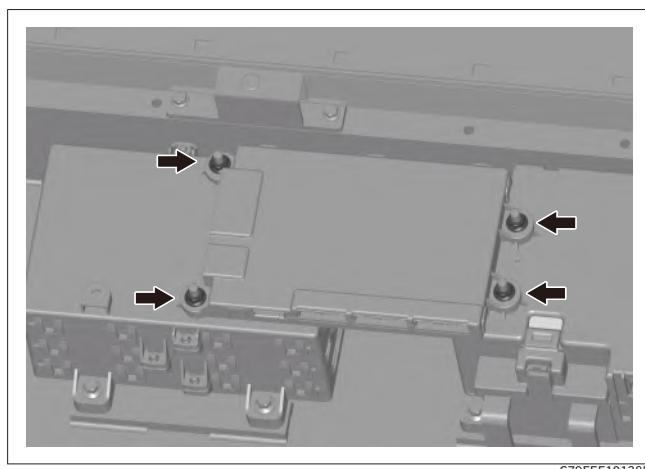
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

8. 安装电池管理系统主控板到正确位置



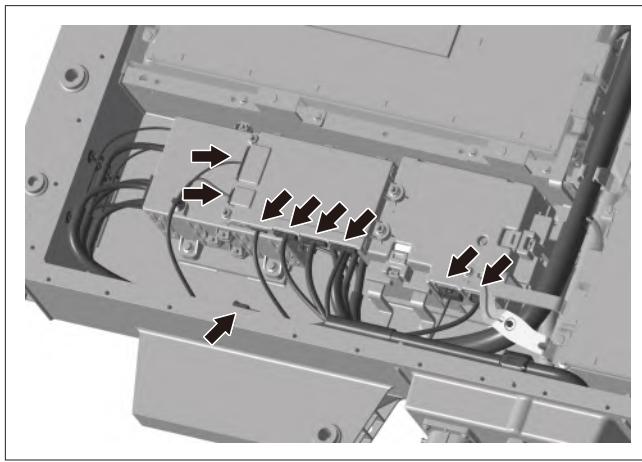
624B96704A8C

9. 拧紧 4 个螺母



C79FEE101285

10. 连接电池管理系统主控板和电池配电盒接插件



⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

11. 清理动力电池包内杂物

12. 对动力电池包进行绝缘检测

13. 安装电池包上壳体

14. 用专用工具对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068674、ZEZF068716、
ZEZF068675、ZEZF068677、ZEZF068694、
ZEZF068696、ZEZF068699。

⚠ 注意

- 电池包维修后，整包必须进行气密性检测，且满足气密性要求。

15. 安装动力电池包总成

16. 安装蓄电池正极

17. 安装蓄电池负极

18. 连接电池安全开关