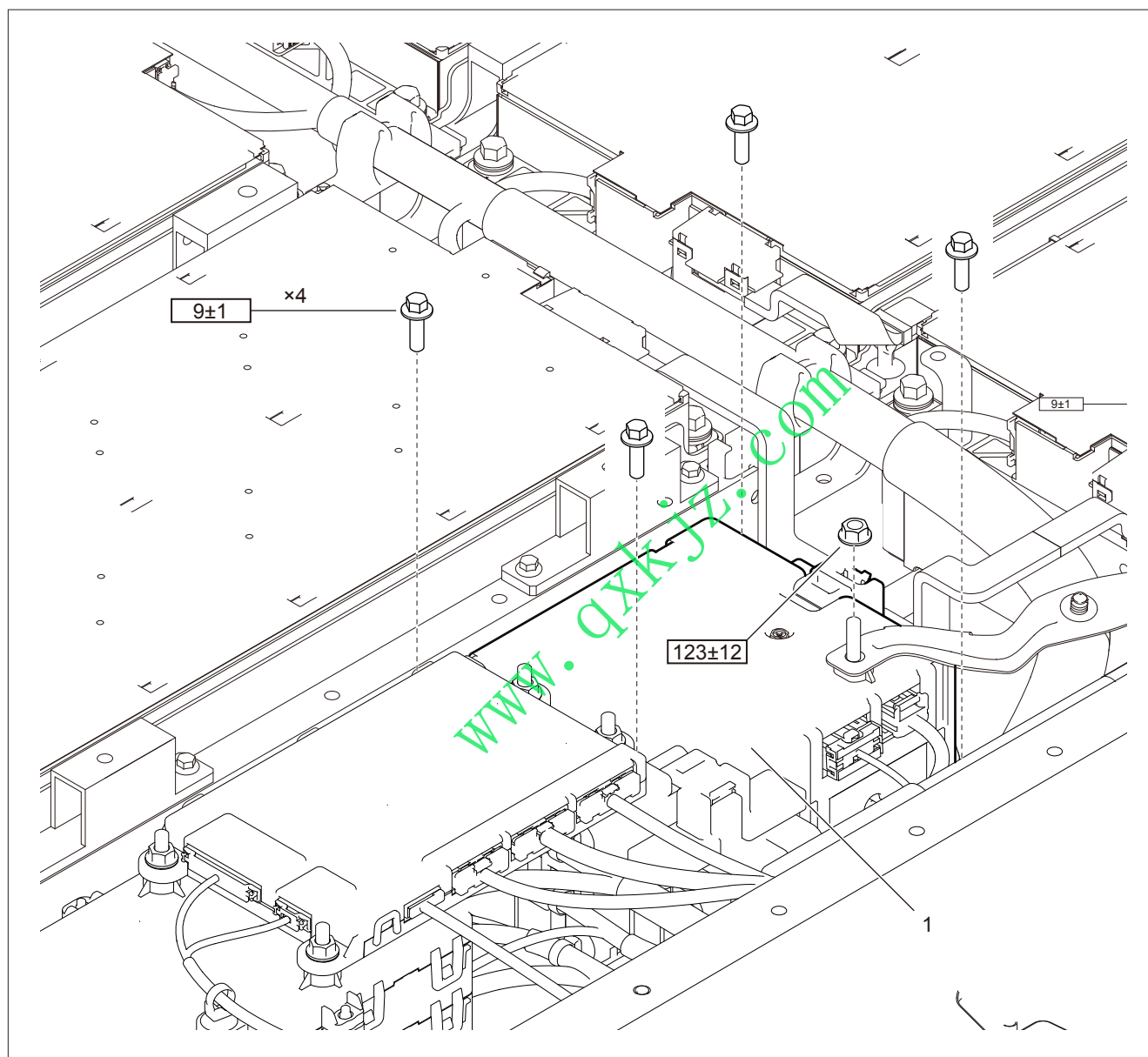


## 电池配电盒 位置图



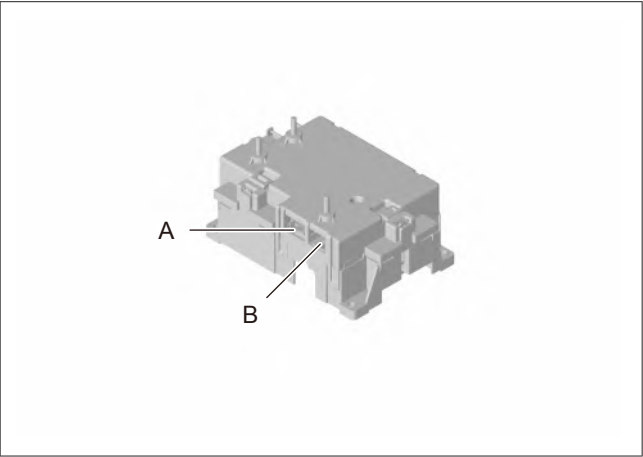
FF60E7C3B526

### 1. 电池配电盒

引脚定义

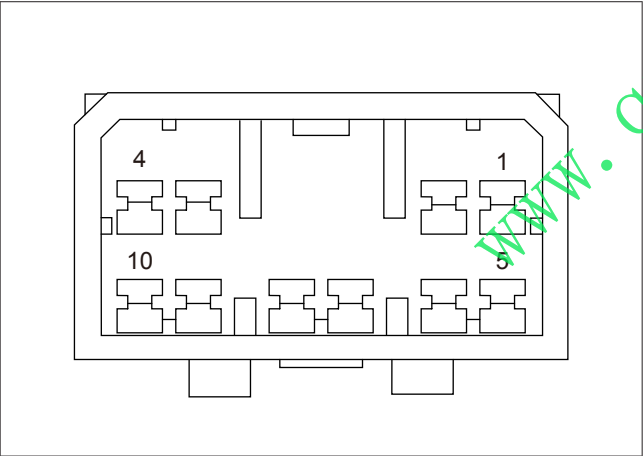
**i 提示**

电池配电盒插件位置如下图所示。



5DB9AZCD09FF

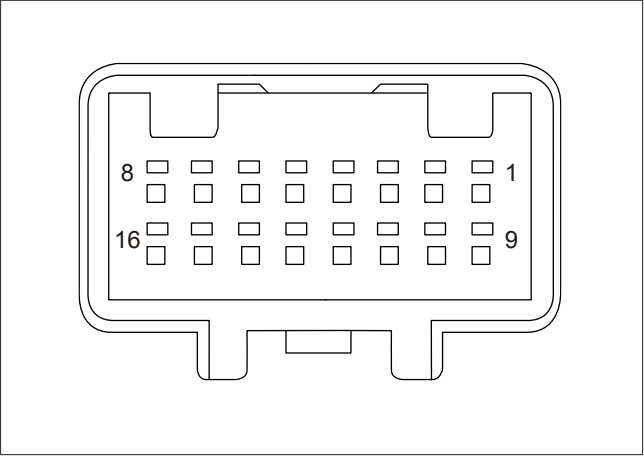
BDU 高压采样(插件 A)



C2AF4649A5B9

引脚号	功能
1	—
2	CNT-HV-PACK-POS(U1)
3	CNT-HV-PACK-NEG(U01)
4	—
5	CNT-HV-FUSE-POS(U2)
6	—
7	CNT-HV-LINK-POS(U3)
8	—
9	—
10	CNT-HV-LINK-NEG(U02)

BDU 低压控制(插件 B)



E5FCBDA7310E

引脚号	功能
1	接地
2	12V 电源
3	主负继电器-
4	主负继电器+
5	LEM Vout
6	接地
7	5V 电源
8	—
9	CAN H
10	CAN L
11	—
12	—
13	主正继电器-
14	主正继电器+
15	预充继电器+
16	预充继电器-

## 拆卸/安装

### 拆卸

#### ⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- 拆卸前确认零部件不带电。

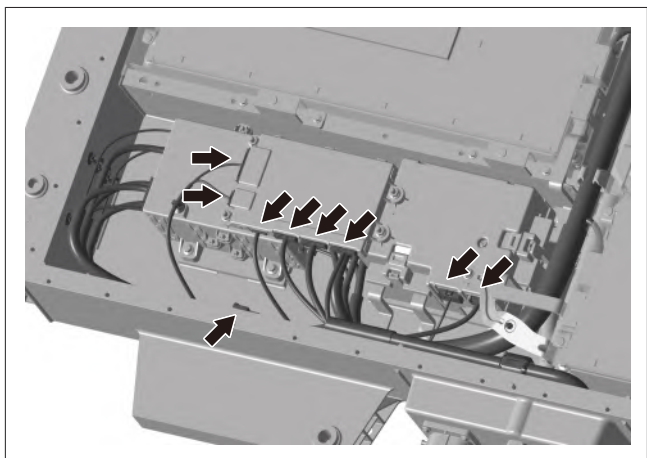
#### ⚠ 警告

- 当电池配电盒内的接触器粘连时，需确认电池配电盒内主正接触器、主负接触器状态，同步确认主保险状态，如熔断则同步更换。

#### ⚠ 注意

- 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板和电池配电盒接插件

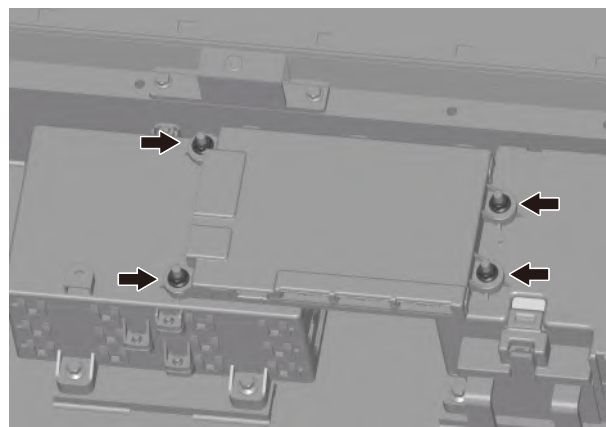


407C8EEB32E

#### ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

### 8. 拆下 4 个螺母

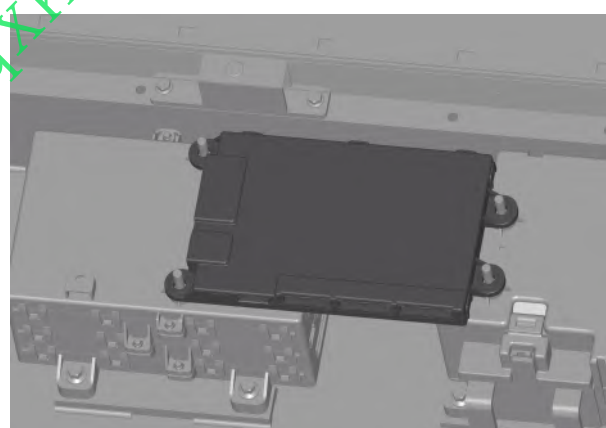


C79FEE101285

#### ⚠ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

### 9. 拆下电池管理系统主控板

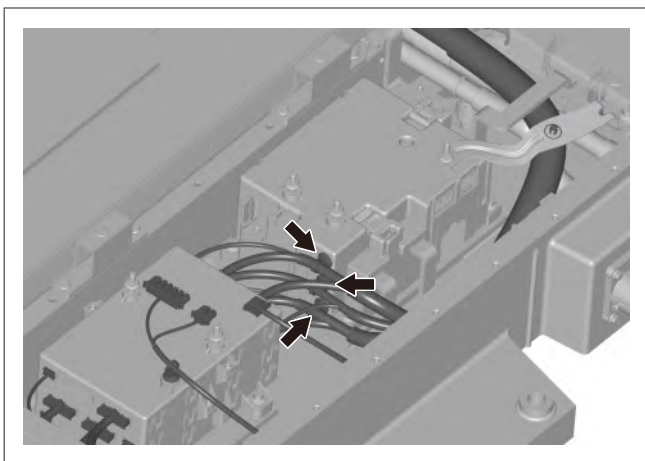


624B96704A8C

#### ⚠ 注意

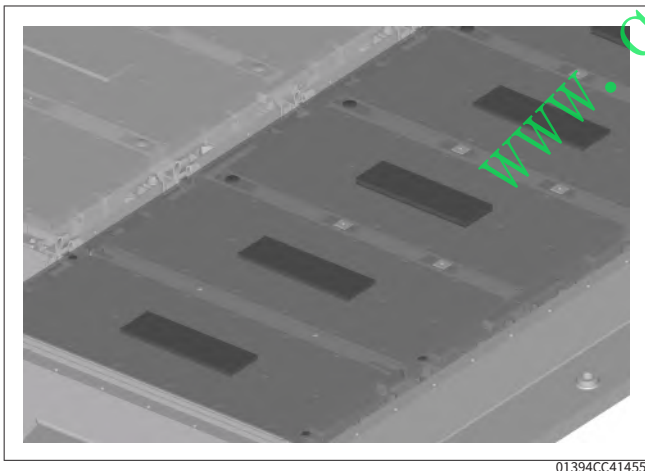
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

## 10. 断开电池管理系统从控板接插件和从控线束固定点

**▲ 注意**

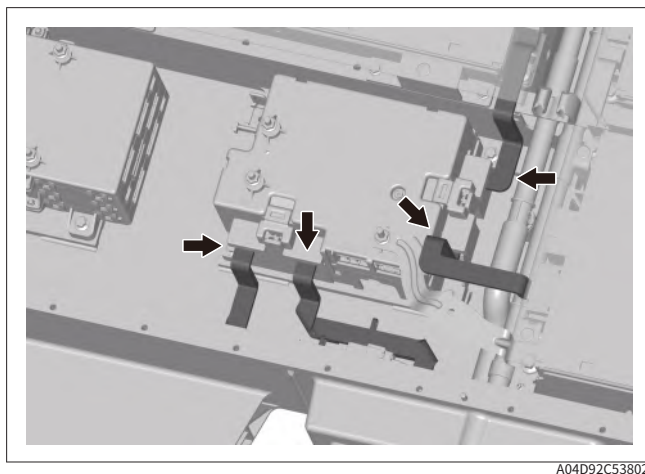
- › 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

## 11. 使用专用工具拆下云母板固定卡扣

**▲ 注意**

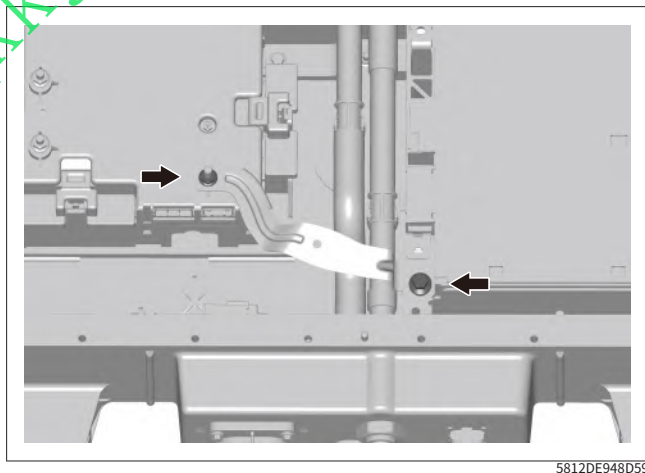
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

## 12. 断开 4 个铜排与电池配电盒的连接

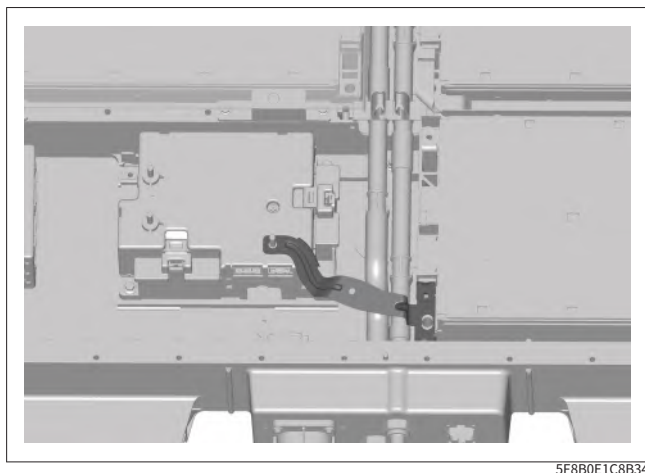
**▲ 注意**

- › 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

## 13. 拆下 1 个螺栓和 1 个螺母

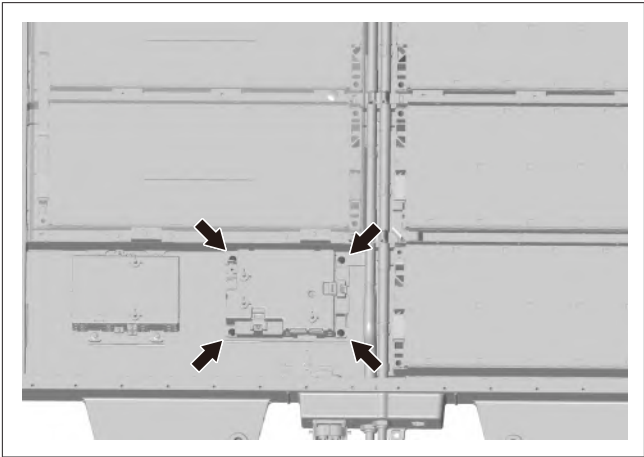


## 14. 拆下 1 个线束安装支架三



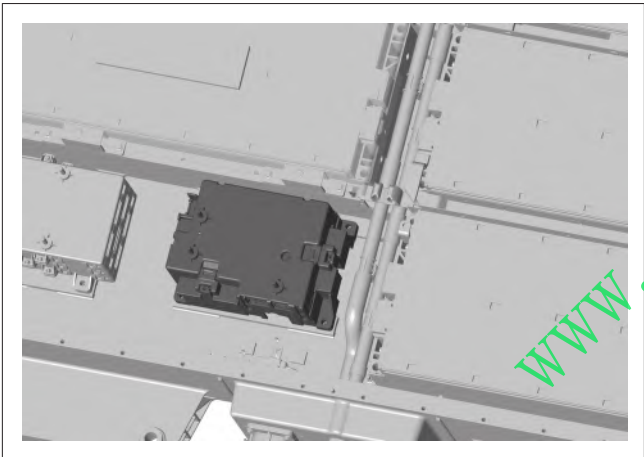
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

15. 拆下 4 个螺栓



B24984DDE340

16. 拆下电池配电箱



296ED19D7BD0

⚠ 注意

- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

安装

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封件有破损老化应更换新的密封件。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零

部件与固定点原位置。

- 若高压保护盖/保护帽损坏，请更换原厂同型号高压保护盖/保护帽。

提示

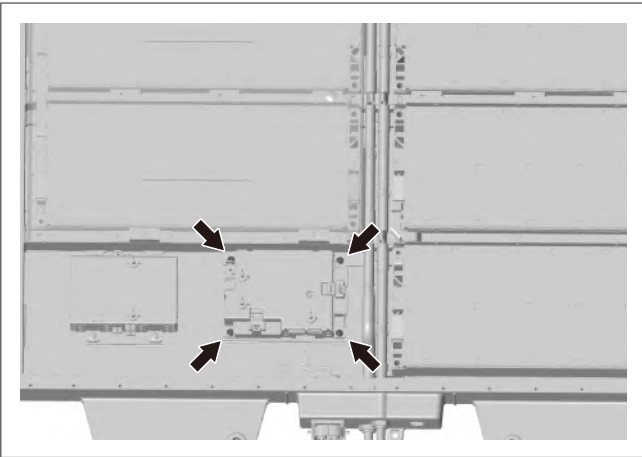
- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装电池配电箱到正确位置



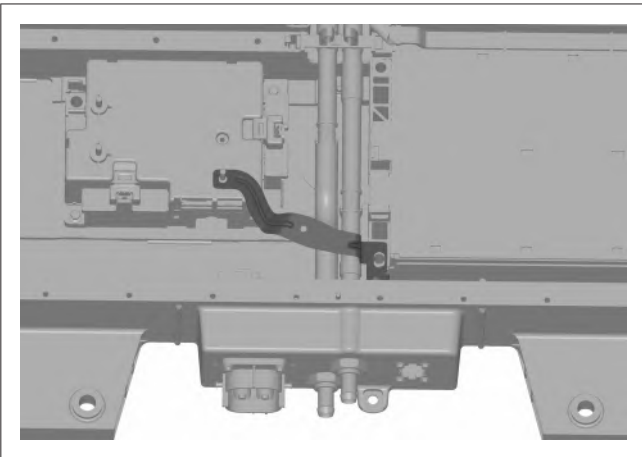
296ED19D7BD0

2. 安装 4 个螺栓



B24984DDE340

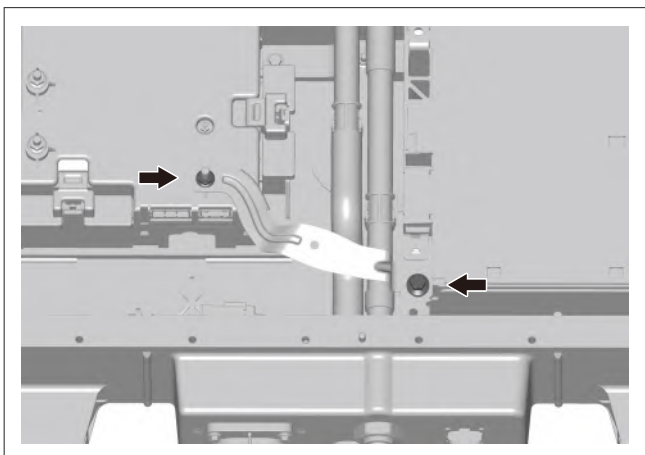
3. 安装 1 个线束安装支架三到正确位置



D6228C5677FF

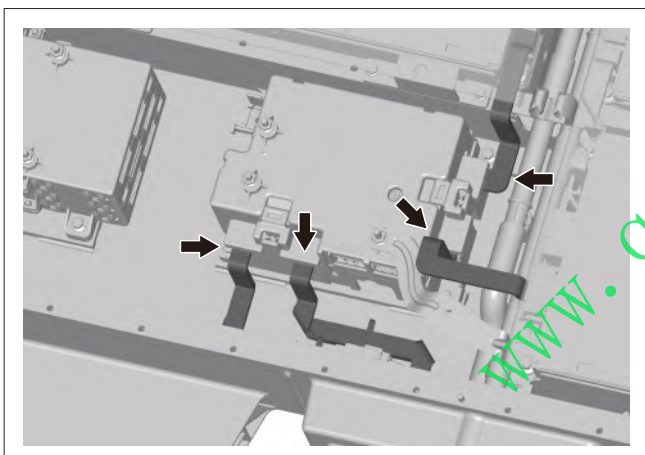


## 4. 拧紧 1 个螺栓和 1 个螺母



5812DE948D59

## 5. 连接 4 个铜排与电池配电盒

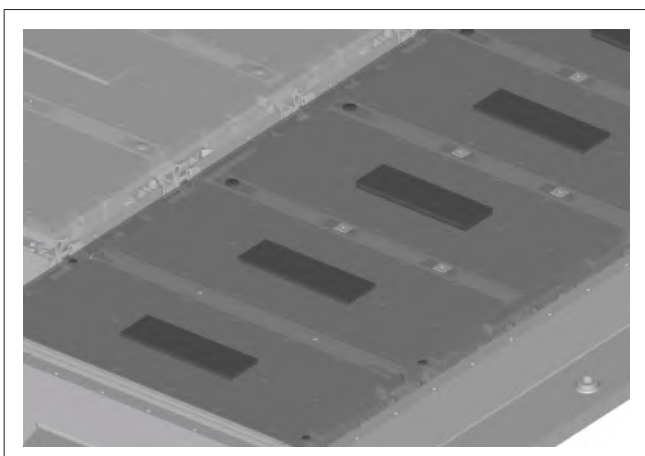


A04D92C53802

**▲ 注意**

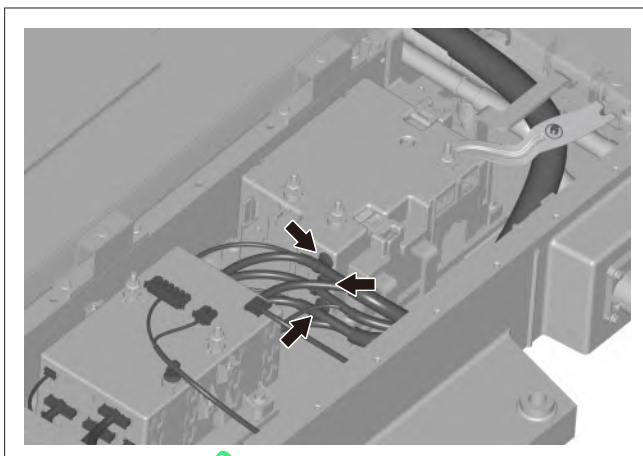
- › 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

## 6. 安装一块云母板总成



01394CC41455

## 7. 安装电池配电盒上的从控线束固定点，连接电池管理系统从控板接插件

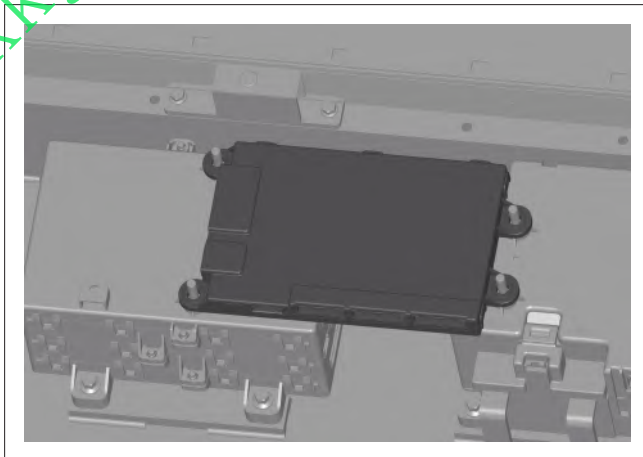


D161E4B99CDE

**▲ 注意**

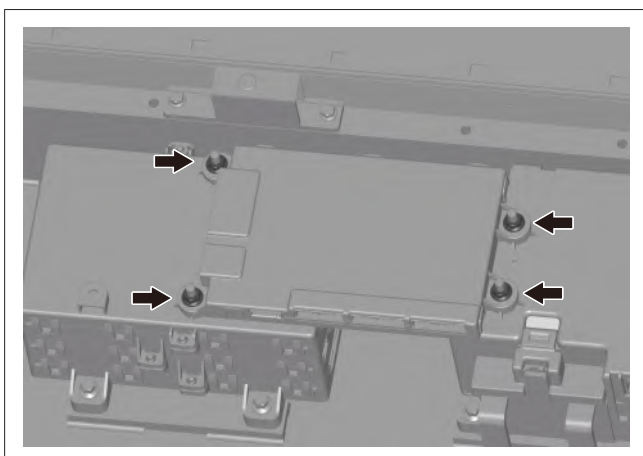
- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 8. 安装电池管理系统主控板到正确位置



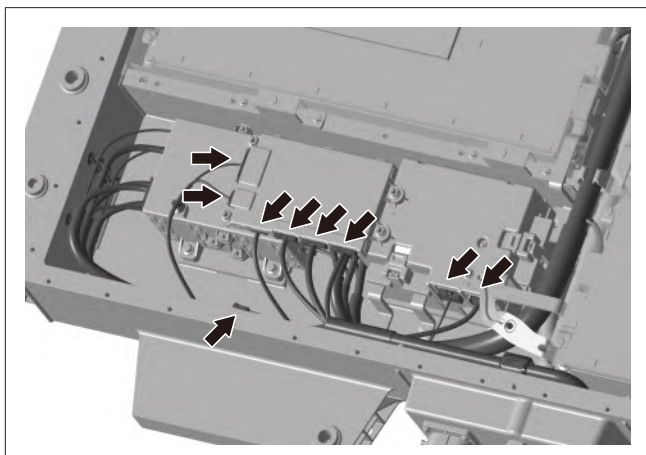
624B96704A8C

## 9. 拧紧 4 个螺母



C79FEE101285

## 10. 连接电池管理系统主控板和电池配电盒接插件



407C8EEEB32E

**⚠ 注意**

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 11. 清理动力电池包内杂物

## 12. 对动力电池包进行绝缘检测

## 13. 安装电池包上壳体

## 14. 用专用工具对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068674、ZEZF068716、  
ZEZF068675、ZEZF068677、ZEZF068694、  
ZEZF068696、ZEZF068699。

**⚠ 注意**

- › 电池包维修后，整包必须进行气密性检测，且满足气密性要求。

## 15. 安装动力电池包总成

## 16. 安装蓄电池正极

## 17. 安装蓄电池负极

## 18. 连接电池安全开关